

---

# Catálogo Geral



Soluções em Bombeamento

---



Catálogo Eletrônico

[www.imbil.com.br/produtos](http://www.imbil.com.br/produtos)

**FÁBRICA IMBIL ITAPIRA-SP**  
250 KM PORTO DE SANTOS  
180 KM AEROPORTO INTERNACIONAL DE GUARULHOS



**FORÇA DE VENDAS**

## INOVANDO EM BUSCA DA EXCELÊNCIA!



Alemanha



Sudão



África do Sul

### IMBIL : 1982 a 2012 – 30 ANOS

De um modesto parque industrial em 1982, produzindo peças de reposição para o segmento de Açúcar e Alcool, a IMBIL evoluiu para ser hoje a maior fabricante de Bombas Centrífugas de capital totalmente brasileiro, fornecendo Soluções e Equipamentos para Bombeamento para os mais variados segmentos industriais, tanto no Brasil como no Exterior. Com base em um processo de Planejamento Estratégico continuado, investimento constante em infraestrutura fabril, desenvolvimento contínuo de seus Recursos Humanos, foco em Engenharia e diversificação de Produtos e Mercados, a IMBIL é hoje uma Empresa com 9 unidades fabris, mais de 120.000 m<sup>2</sup> de área total, um possante e moderno parque industrial e mais de 800 Colaboradores, permanentemente treinados, completamente capacitados e voltados inteiramente para a Satisfação dos Clientes IMBIL no mundo inteiro.

O Grupo IMBIL : IMBIL – Soluções em Bombeamento, IMBILINOX – Fundição de Aços Inoxidáveis e Ligas Especiais, IMBIL SERVICE e WORK SERVICE – Contratos e Serviços de Manutenção de Equipamentos e Plantas de Bombeamento, é autossuficiente nos mais diversos aspectos envolvidos no bombeamento de fluidos e capaz de prover Soluções em Bombeamento dentro dos mais rigorosos requisitos dos seus Clientes ao redor do mundo.

Operar com Processos estáveis e capazes em ambiente de Melhoria Contínua, vivenciar Gestão da Qualidade / Gerenciamento de Pessoas / Segurança no Trabalho como Valores e não atividades a serem priorizadas, sedimentar a Visão e Abordagem Sistêmicas priorizando o Todo ao invés das Partes e quebrar sistematicamente paradigmas inovando na busca de soluções, são pilares da Excelência que estamos perseguindo constantemente no nosso Planejamento Estratégico atual. Rumo a 2015: Inovando em busca da Excelência, de forma a continuar satisfazendo de maneira crescente e contínua, todos os nossos Clientes e Parceiros.

SEJAM BENVINDOS A IMBIL.  
Vladislav Siqueira – C.E.O.



**Vladislav Siqueira**  
C.E.O - GRUPO IMBIL





## ITAP

**Características:**  
Vazão até: 8.000 m<sup>3</sup>/h  
Altura manométrica até: 134 m.c.a  
Temperatura até: 350° C

**Aplicações:**  
Irrigação, saneamento, indústrias químicas e petroquímicas, refinarias, papel e celulose, têxteis, alimentícia, usinas de açúcar e álcool, destilarias, combate à incêndio, refrigeração, ar condicionado, construção civil e agro indústrias.



## INI

**Características:**  
Vazão até: 1.300 m<sup>3</sup>/h  
Altura manométrica até: 230 m.c.a  
Temperatura até: 350° C

**Aplicações:**  
Irrigação, saneamento, indústrias químicas e petroquímicas, refinarias, papel e celulose, têxteis, alimentícia, usinas de açúcar e álcool, destilarias, combate à incêndio, refrigeração, ar condicionado, construção civil e agro indústrias.



**Usinas de Açúcar e Álcool**



**Destilarias**



## TCI

**Características:**  
Vazão até: 2.000 m<sup>3</sup>/h  
Altura manométrica até: 40 m.c.a  
Temperatura até: 105° C  
Rotor aberto

**Aplicações:**  
Usinas de açúcar e álcool, indústrias químicas e petroquímicas, papel e celulose, têxteis, alimentícia, refinarias, saneamento e exploração de minas. Bombeamento de fluidos com materiais fibrosos.



## INK

**Características:**  
Vazão até: 1.600 m<sup>3</sup>/h  
Altura manométrica até: 130 m.c.a

**Aplicações:**  
Indústrias químicas e petroquímicas, refinarias, papel e celulose, têxteis, destilarias, usinas de açúcar e álcool e irrigação.



## RE-AUTOESCORVANTE Linhas E & EP



### IS - SLURRY

**Características:**  
Vazão até: 3.500 m<sup>3</sup>/h  
Altura manométrica até: 105 m.c.a  
Temperatura até: 120° C  
Internos em alto cromo ou elastômero

**Aplicações:**  
Mineração, siderurgia, geração térmica, pedreiras, processos industriais, fertilizantes, indústrias químicas e petroquímicas e usinas de açúcar álcool e saneamento (bombeamento de lodo).



**Características:**  
Vazão até: 1.200 m<sup>3</sup>/h  
Altura manométrica até: 60 m.c.a  
Temperatura até: 80° C  
Passagem sólidos até 3" Linha E disponível com 2 estágios

**Aplicações:**  
Saneamento, construção civil, indústrias químicas e petroquímicas, papel e celulose, têxteis, alimentícia, refinarias, alimentícia, irrigação e drenagem.



**Mineração/Siderúrgica**



**Saneamento**

## BVI



**Características:**  
Vazão de: 70 cfm (115 m<sup>3</sup>/h) até: 12.800 cfm (21.600 m<sup>3</sup>/h)  
Pressão: de 8 a 27 inHg

**Aplicações:**  
Mineração, cozedores, evaporadores, filtro de vácuo, extração a vácuo em indústrias de papel e celulose, têxteis, alimentícia, químicas e petroquímicas, saneamento e usinas de açúcar e álcool.

“SI – SOPRADOR IMBIL – Bombas de vácuo de anel líquido operando como sopradores para aplicação em Saneamento”

**Características:**  
Vazão de: 70 cfm (115 m<sup>3</sup>/h) até: 12.800 cfm (21.600 m<sup>3</sup>/h)  
Pressão: 15 lbf/in<sup>2</sup> a 70 lbf/in<sup>2</sup>



## BP

**Características:**  
Vazão até: 14.000 m<sup>3</sup>/h  
Altura manométrica até: 230 m.c.a  
Temperatura até: 105° C  
Possível montagem vertical

**Aplicações:**  
Saneamento, grandes irrigações, sistemas de arrefecimento, drenagem, combate à incêndio, indústrias químicas e petroquímicas e papel e celulose.





## BMS

**Características:**  
Vazão até: 3000 m<sup>3</sup>/h  
Altura manométrica até: 110 m.c.a  
Temperatura até: 120° C  
Rotor Aberto

**Aplicações:**  
Papel e celulose, saneamento, bombeamento de líquidos residuais, têxteis e alimentícia.



## APN ANSI B73.1

**Características:**  
Vazão até: 1.400 m<sup>3</sup>/h  
Altura manométrica até: 200 m.c.a  
Temperatura até: 105° C  
Rotor Aberto

**Aplicações:**  
Papel e celulose, indústrias químicas e petroquímicas, têxteis, alimentícia, refinarias, saneamento, exploração de minas, usinas de açúcar e álcool, siderurgia e irrigação.



**Papel e Celulose**



**Química/Petroquímica**



## INI-K/O

**Características:**  
Vazão até: 1.500 m<sup>3</sup>/h  
Altura manométrica até: 100 m.c.a  
Temperatura até: 105° C  
Rotor aberto ou tubular

**Aplicações:**  
Saneamento, indústrias químicas e petroquímicas, refinarias, papel e celulose, usinas de açúcar e álcool, construção civil e exploração de minas.



## INI-VR

**Características:**  
Vazão até: 640 m<sup>3</sup>/h  
Altura manométrica até: 80 m.c.a  
Colunas até 7 metros  
Mancalização intermediária com estabilizador

**Aplicações:**  
Indústrias químicas e petroquímicas, naval, papel e celulose, têxteis, alimentícia, e usinas de açúcar e álcool.





## BEW

**Características:**  
Vazão até: 500 m<sup>3</sup>/h  
Altura manométrica até: 250 m.c.a  
Temperatura até: 140° C

**Aplicações:**  
Irrigação, indústrias químicas e petroquímicas, refinarias, papel e celulose, têxteis, alimentícia, abastecimento de água, alimentação de caldeiras, combate à incêndio e usinas de açúcar e álcool.



## ILI ANSI B73.2

**Características:**  
Vazão até: 375 m<sup>3</sup>/h  
Altura manométrica até: 245 m.c.a  
Temperatura até: conforme material construtivo e selo mecânico.

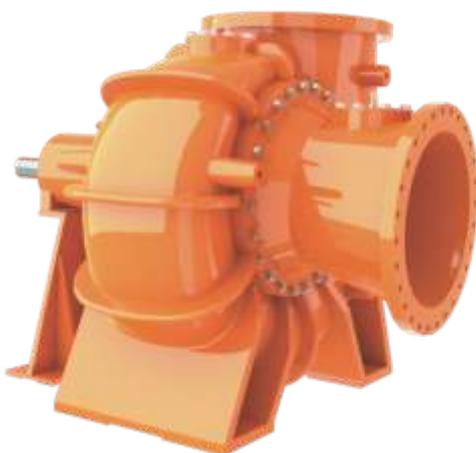
**Aplicações:**  
Sistema de ar condicionado, instalações prediais, indústrias químicas, serviços de refrigeração, circulação de água quente, abastecimento de água, irrigação e indústria em geral.



**Irrigação**



**Ar Condicionado**



## NCI

**Características:**  
Vazão até: 9.500 m<sup>3</sup>/h  
Altura manométrica até: 30 m.c.a  
Temperatura até: 105° C

**Aplicações:**  
Irrigação, saneamento, indústrias químicas e petroquímicas, papel & celulose, têxteis, alimentícia, refinarias, exploração de minas, usinas de açúcar e álcool, destilarias.



## INI-BLOC

**Características:**  
Vazão até: 700 m<sup>3</sup>/h  
Altura manométrica até: 200 m.c.a  
Temperatura até: 105° C

**Aplicações:**  
Irrigação, saneamento, indústrias químicas e petroquímicas, refinarias, papel e celulose, têxteis, alimentícia, usinas de açúcar e álcool, destilarias e ar condicionado.





## BMI ANSI B73.1

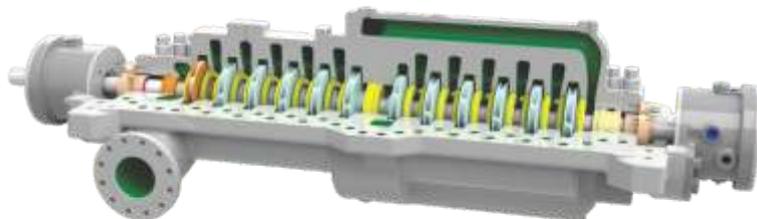
**Características:**  
Vazão até: 1.400 m<sup>3</sup>/h  
Altura manométrica até: 200 m.c.a  
Temperatura até: 105° C

**Aplicações:**  
Papel e celulose, indústrias químicas e petroquímicas, têxteis, alimentícia, refinarias, saneamento, exploração de minas, usinas de açúcar e álcool, siderurgia e irrigação.

## BCI

**Aplicações:**  
Alimentação de caldeiras, *Pipe Line*, processo de dessuperaquecimento, Indústrias químicas e petroquímicas, papel & celulose, têxteis, alimentícia, refinarias e usinas de açúcar e álcool.

**Características::**  
Vazão até: 600 m<sup>3</sup>/h  
Altura manométrica até: 1.800 m.c.a  
Temperatura até: 125° C



## BHI

**Características::**  
Vazão até: 250 m<sup>3</sup>/h  
Altura manométrica até: 240 m.c.a  
Temperatura: -5° C até +160° C

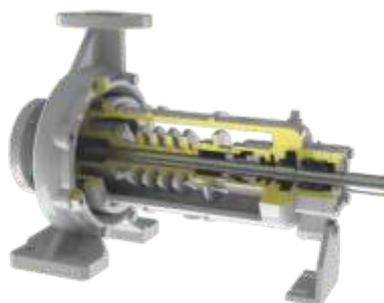
**Aplicações:**  
Indústrias alimentícia, papel e celulose, químicas e petroquímicas, bebidas, cosméticos, óleos vegetais, matadouros e frigoríficos, conservas, construção civil saneamento, tratamento de efluentes agricultura e pecuária, curtumes, laticínios, tintas e usinas de açúcar e álcool.



## INI-HT

**Aplicações:**  
Indústrias papel e celulose, têxteis, alimentícia, químicas e petroquímicas, refinarias.

**Características:**  
Vazão até: 600 m<sup>3</sup>/h  
Altura manométrica até: 230 m.c.a  
Temperatura até: 400° C



## PQI API 610 (OH2)



**Aplicações:**  
Petróleo, Refinaria,  
Petroquímica, Processamento  
de gás, Processamento de carvão,  
Instalação offshore, Nuclear, Cogeração e  
Dessalinização.

**Características:**  
Vazão até: 1600 m<sup>3</sup>/h  
Altura manométrica  
até: 230m.c.a  
Temperatura:  
-160°C até 450° C

## ILI-SC



**Aplicações:**  
Indústrias naval.

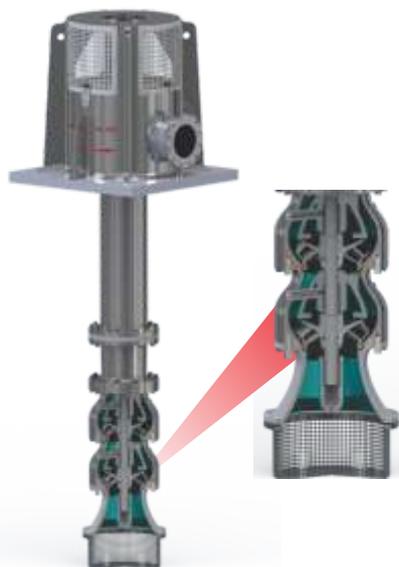
**Características:**  
Vertical in-line Mancalizada  
Apoio Cargueiro/Petroleiro  
Vazão até: 600 m<sup>3</sup>/h  
Altura manométrica  
até: 245m.c.a  
Temperatura até: 125° C



**Óleo e Gás**



**Indústria Naval**



## VTI

**Aplicações:**  
*Booster* para condição de sucção,  
saneamento, captação,  
indústria naval,  
nuclear, geração de  
energia, químicas  
e petroquímicas e  
refinarias.

**Características:**  
Vazão até: 5000 m<sup>3</sup>/h  
Altura manométrica  
até: 900 m.c.a  
Temperatura até: -200°C à 300°C  
Bomba Vertical tipo turbina  
Menor custo com casa de bombas  
Sem necessidade de escorva



## BOOSTER

**Características:**  
Vazão até: 2.000 m<sup>3</sup>/h  
Altura manométrica  
até: 150 m.c.a  
Temperatura até: 105° C

## SISTEMA DE COMBATE A INCÊNDIO

**Bomba Principal:**  
As bombas centrífugas IMBIL,] projetadas para aplicação em combate a incêndio, atendem às exigências da última edição da **NORMA NFPA 20.**





#### **IMBIL – Gerando Soluções em Bombeamento.**

Destacando-se no Mercado Global de Bombeamento, a IMBIL - Indústria e Manutenção de Bombas ITA Ltda, está localizada na cidade paulista de Itapira, em área própria de 120.000 metros quadrados.

Dispõe de recursos tecnológicos avançados, da prática de modernas técnicas de Administração e Engenharia e do constante desenvolvimento das Competências, Habilidades e Atitudes dos Colaboradores.

O Sistema de Gestão da Qualidade é certificado no padrão internacional ISO 9001- 2000 pelo “Bureau Veritas Certification”.

Atualmente a Imbil acelera o desenvolvimento do seu Sistema Integrado de Gestão Sócio-Ambiental.

As funções Comerciais, Administrativas e Industriais são totalmente interligadas por software de Gestão Empresarial em uma rede com mais de uma centena de estações conectadas por fibra ótica e wireless.

Suportada por duas Fundições e Modelação próprias, a Imbil é auto-suficiente na produção de seus fundidos, atendendo aos mais variados materiais, especialmente aos resistentes a abrasão e corrosão.

A Manufatura Enxuta - filosofia que visa reduzir o tempo existente entre a colocação do pedido e a expedição do produto - resulta em maior flexibilidade e menores prazos de entrega aos clientes.



**Área 120.000m<sup>2</sup>**

Oferece um adequado e personalizado atendimento Pós-Venda, desde a fase de Start-up até a manutenção integral do equipamento, e ainda, mediante Contrato de Serviços, opera Instalações de Bombeamento em Usinas de Açúcar e Álcool, Siderúrgicas, Mineradoras e plantas industriais em geral.

Todo esse conjunto de Recursos humanos, tecnológicos e financeiros estão dirigidos para a MISSÃO IMBIL de "Prover soluções em Bombeamento e seus Serviços Associados, de forma a atender as necessidades e anseios de seus Clientes no mercado global", respeitando os princípios éticos que regem as suas relações com Colaboradores, Parceiros, Meio Ambiente e Sociedade.



**Área 15.000m<sup>2</sup>**

**IMBILINOX**

---

# www.imbil.com.br



Pabx (19) 3843-9833

DDG 0800 148500

ivendas@imbil.com.br

---